

Mounting solutions with electrical height adjustment

Soportes con regulación de altura motorizada

**SMMI-F65**

**SMMI-F100**

# Motorised mobile floor stand

**Soporte móvil motorizado**



# SMMI-F65

# SMMI-F100

## SPECIFICATIONS

Portable and easy to move between rooms

Ideal solution where a LCD/Plasma display cannot be fixed on a wall

Ideally designed for touch displays (education & corporate fields)

Accommodates displays from 55 to 95 inches

Electronic height adjustment

Max. movement: 650 mm

Simple installation

Max. display weight: 100 kg (F100)

CE certified

Easy to assemble

Warranty:

5 years (optional up to 10 years)

Accessories:

- Nylon drag chain for cable management
- Back box for allocating small devices used in the installation such as MINI PC, wifi access point, etc.
- Motor control through smartphone app or tablet
- Automatic safety stop function when motor finds an obstacle

## Soporte móvil motorizado

### CARACTERÍSTICAS

Específicamente diseñado para monitores táctiles (entorno educativo y de negocio) e instalaciones de videoconferencia

Fácil de transportar entre aulas  
Solución óptima cuando no se puede anclar la instalación a una pared

Compatible con monitores de 55 a 95 pulgadas  
Regulación de altura mediante un motor eléctrico

Certificación CE

Regulación de altura mediante motor eléctrico.

Distancia máxima de recorrido 650 mm.

Peso máximo del monitor: 100 kg.

Fácil de instalar

Garantía de 5 años (ampliable a 10 años)

Accesorios:

- Cadena portacables para óptima gestión del cableado
- Caja trasera para guardar dispositivos pequeños tipo MINI PC, repetidor de wifi, etc.
- Control del motor a través de aplicación para dispositivo móvil o tableta
- Parada automática de seguridad cuando el motor detecta un obstáculo



55 - 95"



Motor 650 mm

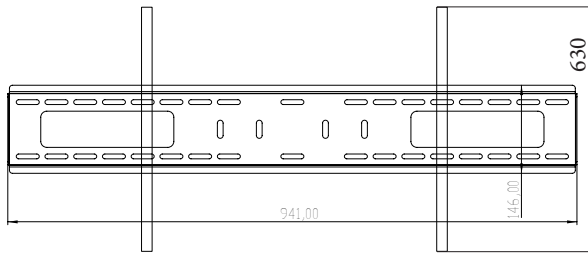


100 kg. (F100)  
65 kg. (F65)



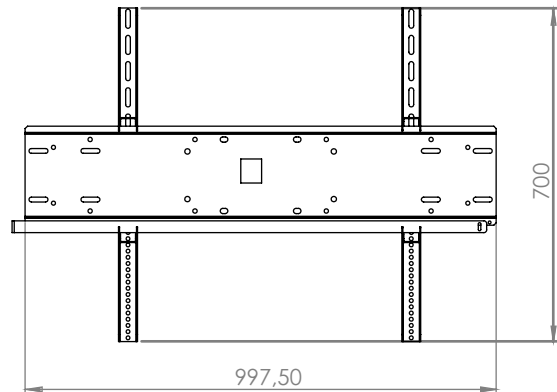
2 mts

## DISPLAY MOUNTS / SOPORTES DE MONITOR



### SMMI-F65

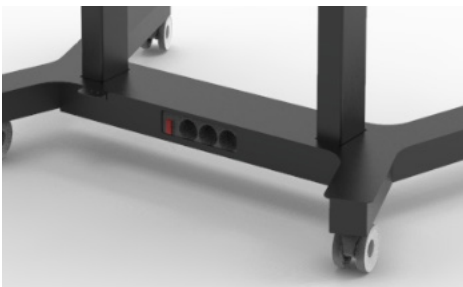
For displays up to 65 kg  
Para monitores de hasta 65 kg.



### SMMI-F100

For displays up to 100 kg  
Para monitores de hasta 100 kg.

## PRODUCT DETAILS / DETALLES DE PRODUCTO



#### OPTIONAL: BUILT IN POWER SOCKET

Allowing an easy & comfortable powerment

BASE DE ENCHUFES (OPCIONAL)  
Sistema integrado de fácil acceso



#### OPTIONAL: ANTI-COLLISION FUNCTION

Optional integrated sensor minimising the risk of collision with obstacles in the up & down direction.

FUNCIÓN ANTICOLISIÓN (OPCIONAL)  
Sistema de protección anticollisión con obstáculos.



#### OPTIONAL: MI CAGE

Accessory box for A/V storage

Caja accesorio para periféricos (OPCIONAL)



#### CABLE MANAGEMENT

Optional energy chain to ensure the supply of energy while in constant motion.

GESTIÓN DE CABLEADO  
Cadena portacables opcional para una óptima gestión del cableado



#### EASY WHEELCHAIR ACCESS

102 cm clearance between the wheels

FÁCIL ACCESO EN SILLA DE RUEDAS  
102 cm de distancia entre ruedas

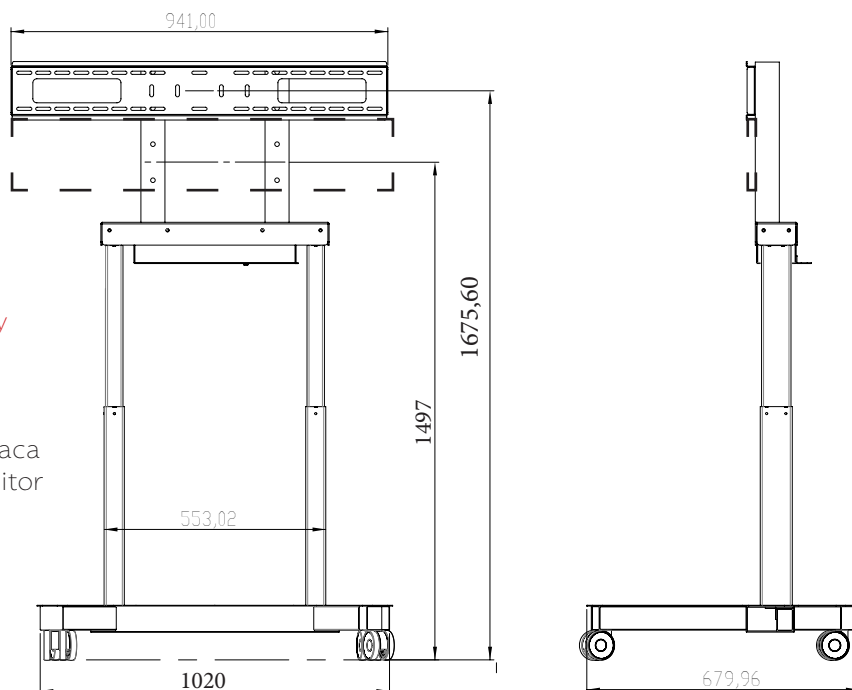


#### FLEXIBLE SOLUTION

Easy to move from one room to another

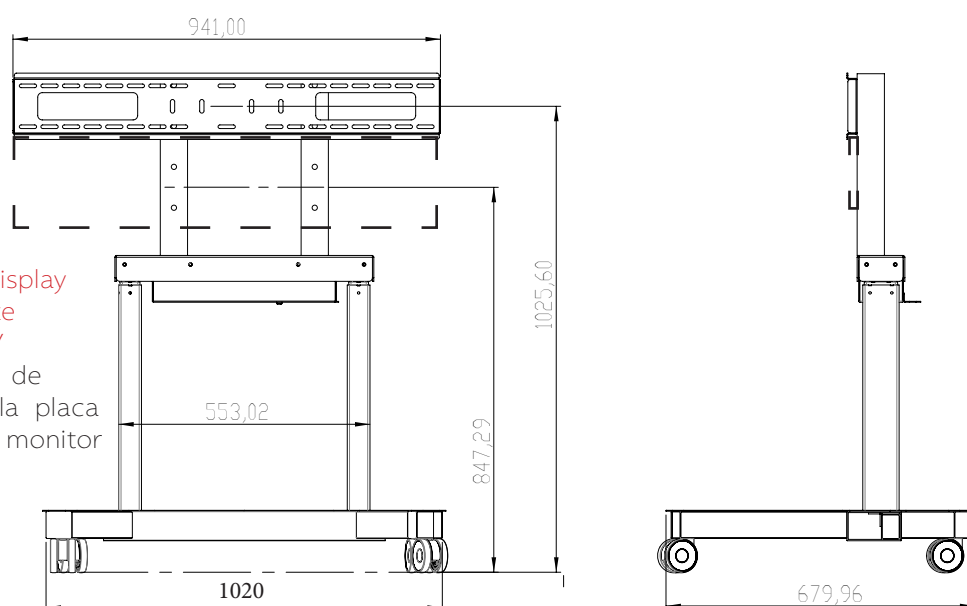
SOLUCIÓN FLEXIBLE  
Fácil de transportar de una sala a otra Compatible con puertas de 2 metros de altura

## TOP POSITION / POSICIÓN ALTA



Two different display  
installation plate  
fixing points //  
Dos posiciones de  
instalación de la placa  
de anclaje del monitor

## BOTTOM POSITION / POSICIÓN BAJA



Two different display  
installation plate  
fixing points //  
Dos posiciones de  
instalación de la placa  
de anclaje del monitor

